

ICS 25. 100. 50

J 41

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8825.7—1998

惠氏螺纹滚丝轮

Thread rolling cylindrical dies for whitworth threads

1998-12-29 发布

1999-07-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准于 1998 年 12 月 29 日首次发布。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：上海标准件工具厂、上海刃具厂。

1 范围

本标准规定了惠氏螺纹滚丝轮（以下简称滚丝轮）的型式和尺寸、技术要求和标志、包装等的基本要求。

本标准适用于加工惠氏螺纹（BS 84—1956）的滚丝轮。滚丝轮分为两种精度等级：2级和3级。2级适用于加工中等级外螺纹，3级适用于加工自由级外螺纹。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

BS 84—1956 惠氏牙型圆柱螺纹

3 型式和尺寸

3.1 滚丝轮的型式在图1和表1中给出。

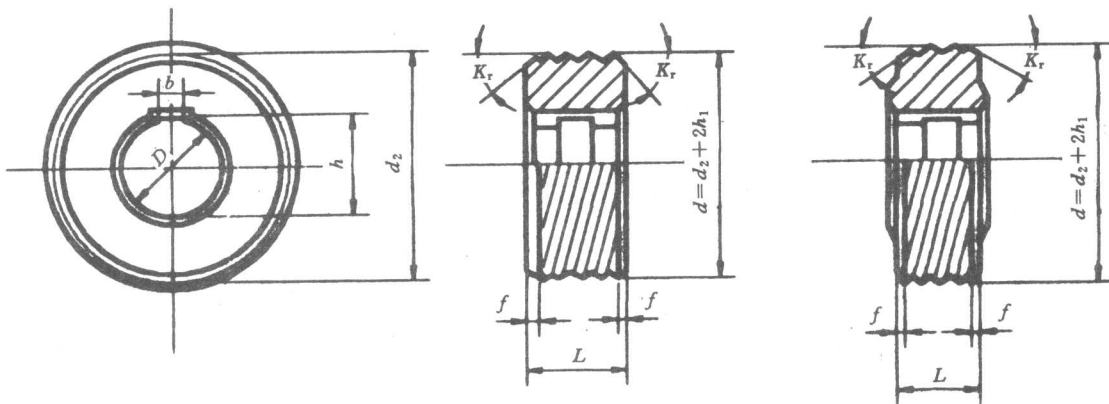


图 1

注：图1中滚丝轮分为带凸台和不带凸台两种，由制造厂自定。

表 1

mm

型 式	内 孔 D	键 槽	
		b	h
45 型	$45^{+0.025}_0$	$12^{+0.36}_{+0.12}$	$47.9^{+0.62}_0$
54 型	$54^{+0.030}_0$		$57.5^{+0.74}_0$
75 型	$75^{+0.030}_0$	$20^{+0.42}_{+0.14}$	$79.3^{+0.74}_0$